

## Instruktion för användning av Tempo Fräsmall vid fräsning av vändspår i Tempo spårskivor





# ATT FRÄSA VÄNDSPÅR

Byggelits fräsmall gör det enkelt att fräsa vänd spår i en vanlig spårskiva.

Fräsning kan göras på två sätt, dels med en radiearm (inställd på 100 mm enligt figuren intill, dels med fräsens bottenplatta som läggs an mot mallen enligt figuren till höger. För det andra alternativet förutsätts att avstånd fräscentrum till plattans kant är ca 55 mm, vilket är vanligt förekommande bland fräsmaskiner på marknaden.

*Vi rekommenderar Tempo fräsverktyg som vi utvecklat för detta ändamål. (Säljs via återförsäljare)*

## Så här använder du enkelt mallen.

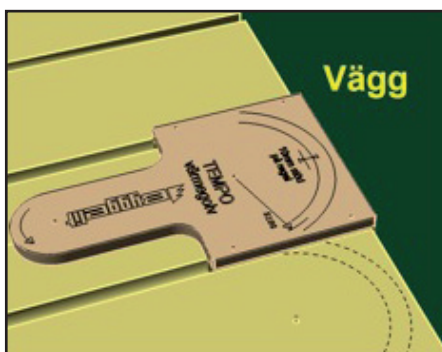
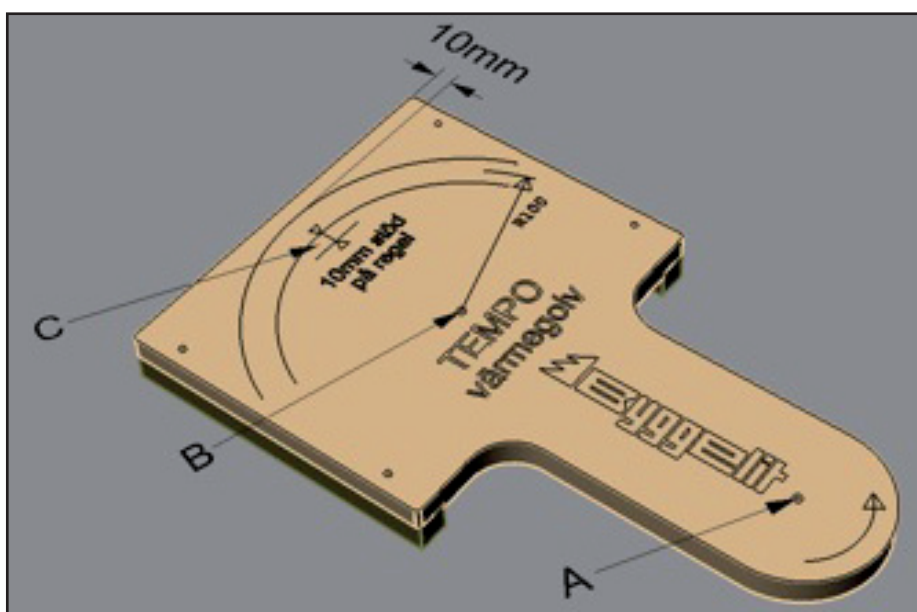
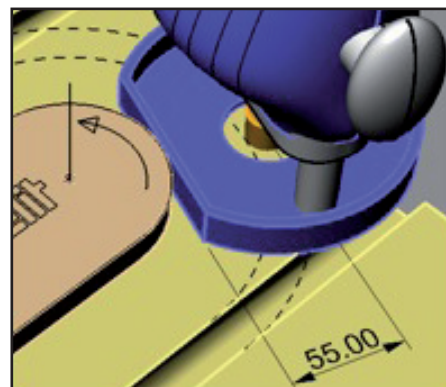
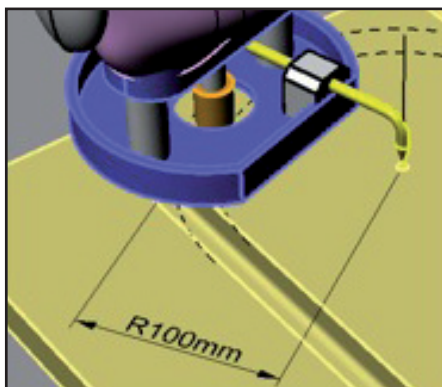
Hål B används för att markera vändspårets centrum med syl eller 5 mm borrh. I denna markering placeras sedan spetsen på fräsens radiearm.

Om fräsning sker med mallen som stöd placeras hålet A över markeringen. En pil på mallens tunga anger fräsriktning för att undvika kast.

En skiva ska monteras 10 mm från vägg och avstånd kant till spår ska vara 10 mm.

Genom att sätta mallens kant mot en vägg får du automatiskt avståndet 10 mm från vägg till spårets kant, varpå en markering kan göras i hålet B. Ett vändspår ska alltid placeras över en golvregel så att inre radien ligger 10 mm in på regeln.

Med hjälp av markeringen C kan spårets läge relativt åsen syftas in, varpå en markering i centumpunkten B görs.



För mer information, se monteringsanvisning för Tempo värmegolv [www.byggelit.se](http://www.byggelit.se)

April 2016

**Byggelit Sverige AB**

Tel. 0642-444 00

Mail: [info@byggelit.se](mailto:info@byggelit.se)

[www.byggelit.se](http://www.byggelit.se)

**Byggelit**